

YOSIMA Kleurfinish 50.000 - 57.430

Toepassing	Finisher voor oppervlakken met CLAYTEC fijne Afwerkpleem en andere, voldoende gladde ondergronden zoals stuc, gipskarton- en gipsvezelplaten etc. na uitvoering van een werkproef. Zand met variërende korrelgrootte, gekleurde aarde en klei, perliet, cellulosevezels, methylcellulose
Samenstelling	Leem- en kleimeel, talk, fijne cellulosevezels, methylcellulose ≤ 2%. De klei zorgt voor de kleur zonder toegevoegde pigmenten (kleur SC met < 2% magnetiet).
Kleuren	YOSIMA Kleurfinish is in alle 140 kleuren uit de YOSIMA-lijn verkrijgbaar.
Verpakking, rendement	5 kg-emmer 33/EUR-pallet (6 l finish, ca. 6,5 m ² oppervlak bij tweelaags aanbrengen), 1,0 kg-zak (1,2 l finish, ca. 1,3 m ² oppervlak bij tweelaags aanbrengen)
Opslag	Opslag in gesloten verpakking is, mits droog en koel opgeslagen, minstens drie jaar mogelijk.
Ondergrond	De ondergrond moet draagkrachtig, niet-verend, vorstvrij, schoon, droog, gelijkmatig zuigend en egaal zijn. Oppervlak moet geglad zijn met gesloten poriën (kwaliteitslevel Q3). Duidelijk alkalische oppervlakken moeten gefluuteerd worden, speciaal bij donkere, diepe kleuren. Het egaliseren van verschillende diktes in lagen of het vullen van ongelijkheden is met deze finish niet mogelijk. Ieder oppervlak wordt voorbehandeld met CLAYEC primer WIT.
Bereiding	De 5 kg droge massa wordt beetje bij beetje met de boormachine (≥ 800 Watt) of roerstaaf (Ø 125 mm) in ca. 3,7 - 4,1 l schoon water ingeroerd. Afhankelijk van de kleurtoon kan de gemiddelde hoeveelheid water variëren (wit-grijstonen + ca. 15%, groentonen + ca. 30%). Verwerkingsconsistentie pastels, overeenkomend met de gewenste dikte van aanbrengen en het werkmateriaal. Na 30 minuten rust opnieuw goed doorroeren. De finish is nu klaar voor gebruik.
Verwerking, oppervlakken	Veeg het oppervlak af voordat de finish aangebracht wordt. De kleurfinish wordt op het oppervlak gestuukt. Dikte van de eerste laag is ≤ 0,5 mm, zodat simpelweg de poriën van de ondergrond opgevuld en afgesloten worden. Na droging een tussenfase van schuren met schuurpapier 150. Dan wordt het evt. stof weggehaald en een nieuwe laag finish aangebracht en gladgemaakt. Het aanbrengen gebeurt in ruime, een groot oppervlak coverende, zwaaiende beweging, mits een homogeen gekleurd oppervlak gewenst is. Voor gemarmerde of niet zo homogene oppervlakken kunt u korte, klein oppervlak bestrijkende bewegingen gebruiken. Gladmaken vindt plaats met lichte druk en 'gesloten spaan' zo sterk als nodig is om een glad, afgesloten oppervlak te verkrijgen. Afhankelijk van de gewenste gladheid en staat van het oppervlak, kan het aanbrengen, zoals beschreven, nog een of twee keer herhaald worden. Deklagen, die niet door middel van schuren behandeld zijn (zie onder) kunnen verder verdicht worden. Als afschaven mogelijk is, raden wij stalen stucspanen aan (CLAYTEC Japanspanen 181/58 180-240 of 181/61 210-300), zo niet dan kunststof (CLAYTEC Japankellen 181/04 210-240).
Verwerkingsduur	Geroerde/gemengde finish blijft afgedekt 24 uur verwerkbaar.
Uitharding	De uithardingstijd bedraagt, afhankelijk van de drogingsopties en zuigend vermogen, ca. 24 uur.
Verdere behandeling	Het oppervlak kan na uitharding droog geschuurd worden, met de hand of machinaal. Schuurpapier 220-500 zijn geschikt. Verder is een behandeling met CLAYTEC voorstrijkmiddel en hechtmiddel of geschikte (natuur)was mogelijk. Let op de waarschijnlijk sterke kleurverdonkering die ontstaat bij diepte- en glansbehandelingen.
Egale kleuren	Voor egale oppervlakken voldoende finish uit meerdere verpakkingen mengen. Vermijd aanzetten met de spaan! Op grond van de natuurlijke grondstoffen kunnen afwijkingen in kleur en kleine veranderingen niet uitgesloten worden.
Werkproef en test	Geschiktheid van de ondergrond, hechting en resultaat moeten in ieder geval d.m.v. een werkproef - op een voldoende groot oppervlak - getest worden. Test de kleur van de finish voordat deze verwerkt wordt. Alleen klachten, die te wijten zijn aan mengfouten in de fabriek, zijn ontvankelijk.