



Nieuw in bigbag:

Afwerkleem fijn vlas, Artikelnr. 05.111, 10.011, basis- en afwerkpleister

Leemmortel - DIN 18947 - LPM 0/1 f - S II - 1,8

Leemmortel	Leem-dunlagen-mortel als leemwerkmortel. Droog.
Toepassing	Enkellagige afwerkleem voor binnenshuis. Hand- of machinepleister op CLAYTEC Basisleem, leembouwplaten en andere voldoende egale oppervlakken van geschikte bouwstoffen.
Samenstelling	Natuur-bouwleem, gewassen zand met gemengde korrel 0 - 0,8 mm (05.111 bigbag 0-0,6 mm), perliet. Korrelgroep, overkorrelgrootte conform DIN 0/1, <2 mm. Vezel: vlas tot 15 mm.
Land van herkomst	Duitsland
Fysische eigenschappen	Drogingskrimpmaat 4,0 %. Vastheidsklasse S II. Buigvastheid 1,0 N/mm ² . Drukvastheid 2,0 N/mm ² . Hechtvastheid 0,25 N/mm ² . Afbrokkeling 0,1 g. Dichtheidsklasse 1,8. Warmtegeleiding 0,91 W/m·K. μ -Wert 5/10. Waterdamp-adsorptieklasse WS III. Bouwstofklasse A1.
Verpakking, rendement	05.111: 800 kg bigbag (levert 544 l mortel voor ca. 128-192 m ² D= 3 mm, voor ca. 224-288 m ² D= 2 mm) 10.011: 30 kg zak (levert 20 l mortel voor 5-7 m ² D= 3 mm, voor 8-11 m ² D= 2 mm), 42 zakken/pallet.
Opslag	Droog opgeslagen onbeperkt mogelijk
Mortelbereiding	Voeg ca. 20-23% water toe (6-7 l per 30 kg zak) en meng met handmixer of manueel. Bij grote hoeveelheden ook met alle gebruikelijke mixers: mortelpomp, dwangmenger, doorlopmenger. Tips voor gebruik met pleistermachines op www.claytec.nl
Ondergrond	Leempleisters hechten alleen mechanisch. De ondergrond moet draagkrachtig, vorstvrij, droog, schoon, vrij van zouten, voldoende ruw en zuigend zijn. Als primer is Uni-primer fijn (CLAYTEC 13.120 - 125) geschikt. Basisleem moet droog zijn. Natmaken (nevelen) van de ondergrond om de bewerkingstijd te verlengen wordt aanbevolen.
Aanbrengen, oppervlakken	De mortel wordt met de troffel aangebracht of met de pleistermachine opgespoten. Minimale en maximale dikte van aanbrengen is 2 en 3 mm. De oppervlaktestructuur hangt af van wanneer de verwerking plaatsvindt, evenals van het gebruikte werktuig. In de regel is de structuur fijner, als de pleistermortel op het moment van de oppervlaktestructuur bewerking aangetrokken is. Opschuren gebeurt met spons-, kunststof- of houten wrijfboard. Een gladde oppervlak wordt verkregen door de nabehandeling met een gladrijzer.
Verwerkingsduur	Omdat er geen chemisch afbindproces plaatsvindt, is het materiaal afgedekt tijdens meerdere dagen te gebruiken. De afwerkleem kan ook zo lang in pleistermachine en slangen blijven.
Verdere afwerking	Het oppervlak kan behandeld worden met leempleisterprimer (CLAYTEC 19.020-.025) en CLAYFIX Leem direct structuur of gladde verf. Ook veel andere verfsystemen zijn geschikt.
Werkproef	Ondergrond, laagdikte en oppervlaktewerking moeten in ieder geval op een voldoende groot oppervlak getest worden. Klachten die niet te wijten zijn aan mengfouten in de fabriek, zijn niet ontvankelijk. De aanwijzingen in werkblad 6.1 moeten absoluut gevolgd worden, zie hiervoor www.claytec.nl

10.011